

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8512—96

输水用 涂塑软管

1996-12-13 发布

1997-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是针对我国涂塑软管产品的发展状况,对 GB 9476—88《涂塑软管》进行修订的,修订时保留了 GB 9476—88 中仍然适用的内容,同时作了如下修改:

1. 补充了低工作压力和大公称内径规格的涂塑软管;
2. 除工作压力 0.8 MPa 的外,将涂塑软管的耐压试验压力指标统一为工作压力的 3 倍;
3. 简化了公称内径为 150 mm 及以下规格涂塑软管内径的测量方法,并补充了公称内径为 150 mm 以上规格涂塑软管内径的测量方法;
4. 规定了耐压试验的介质温度和环境温度的差不大于 6℃,并相应修正附录 A 中的内容;
5. 按更为科学的抽样检验规则调整了检验规则的内容。

本标准从实施之日起,同时代替 GB 9476—88。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:江苏理工大学排灌机械研究所负责起草,泰州喷灌机厂、无锡轻工塑料总厂、上海消防水带厂参加起草。

本标准主要起草人:许友谊、林曦、李阿章、朱德兰、赵祥。

输水用 涂塑软管

1 范围

本标准规定了涂塑软管规格、型号,技术要求,试验方法,检验规则和标志、包装、运输及贮存等。
本标准适用于移动式、半固定式喷灌机械及其他灌溉系统、工矿建筑等行业输水用的涂塑软管。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828-87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

3 规格、型号

3.1 规格

3.1.1 涂塑软管按公称内径分为 25、40、50、65、75、80、90、100、125、150、200、250、300 mm。

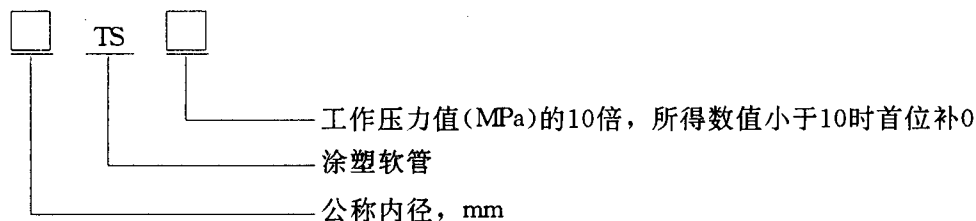
3.1.2 按工作压力分为 0.1、0.2、0.3、0.4、0.5、0.6、0.8 MPa。

3.1.3 可由供需双方协定其他尺寸及压力规格的涂塑软管。

3.2 型号

3.2.1 型号表示方法

涂塑软管的型号由大写拉丁字母和阿拉伯数字组成,其意义如下:



3.2.2 标记示例

公称内径为 65 mm,工作压力为 0.8 MPa 的涂塑软管,其标记为:

65TS08

公称内径为 50 mm,工作压力为 1.0 MPa 的涂塑软管,其标记为:

50TS10

4 技术要求

4.1 涂塑软管的公称内径及其极限偏差、工作压力应符合表 1 规定。

4.2 涂塑软管的定尺寸长度为 15 m、20 m、25 m、30 m 或 60 m,不允许有下偏差。

4.3 涂塑软管耐压试验压力应不低于其工作压力的 3 倍,其中对工作压力 0.8 MPa 的涂塑软管,耐压试验压力应不低于 2.5 MPa。